

Ładunek organiczny pod kontrolą

Bezpieczna analiza ChZT analizatorami Liquiline System CA80COD

Poznaj zaawansowany analizator firmy Endress+Hauser:

- Uznana metoda dwuchromianowa umożliwia bezpośrednie porównanie z wynikami laboratoryjnymi
- Uwzględnia ładunek związany cząsteczkowo, dzięki specjalnej konstrukcji elementu pobierającego próbkę
- Precyzyjnie mierzone wartości, dzięki dokładnemu dozowaniu poprzez bariery świetlne
- Najwyższy poziom bezpieczeństwa, dzięki programowo kontrolowanej pokrywie reaktora i wszystkich elementów ogrzewanych
- Zaawansowana diagnostyka i dokumentowanie procesów ze zdalnym dostępem do analizatora
- Łatwa rozbudowa do kompletnej stacji pomiarowej poprzez podłączenie dowolnych czujników Memosens



Znajdź nas na Facebooku



EndressHauserPL

Endress + Hauser 

People for Process Automation

Ładunek organiczny pod kontrolą

Analizator kolorymetryczny, spełniający wszystkie wytyczne dla rzetelnej analizy ścieków pod względem ChZT.



Obowiązek prawny

Chemiczne zapotrzebowanie na tlen to najczęściej stosowany parametr do określania ładunku organicznego ścieków. Zarówno w przypadku komunalnych jak i przemysłowych oczyszczalni ścieków, sprawność usuwania ładunku oraz wartości graniczne na wylocie z obiektu mają kluczowe znaczenie. Z punktu widzenia aktualnych wymagań prawnych obowiązujących w Polsce (Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego) niezwykle ważne jest, aby monitoring tego parametru prowadzony był cyklicznie, a jego rezultaty udokumentowane. Nie bez znaczenia jest tutaj także metoda standardowa do określania ChZT – metoda dwuchromianowa, uznana za referencyjną.

Rozwiązanie szyte na miarę

Liquiline System CA80COD to analizator procesowy, który zachowuje najwyższą dyspozycyjność i rzetelność pomiaru dzięki funkcjom automatycznego czyszczenia i kalibracji. Bez potrzeby interwencji, a w przypadku wyposażenia w opcjonalne moduły komunikacji, jak np. webserwer, użytkownik ma możliwość zdalnego wglądu w jego pracę w każdym momencie. Natomiast rozszerzone moduły diagnostyczne pozwalają na błyskawiczne określenie przyczyny wystąpienia problemu i równie szybkie jego rozwiązanie. Wszelkie zabiegi konserwacyjne mogą być ponadto odpowiednio wcześniej zaplanowane, zwiększając dostępność pomiaru oraz jednocześnie zmniejszając nakłady na bieżącą obsługę.



✓ Zalety i korzyści

- Bezpośrednio porównywalne wyniki z metodą laboratoryjną, dla pełnej zgodności.
- Automatyczna kalibracja i czyszczenie dla zmniejszenia potrzeb konserwacji.
- Prosty i wygodny transfer danych pomiarowych, poprzez protokoły komunikacji.
- Precyzyjne dozowanie próbek oraz reagentów, dla ich minimalnego zużycia.

Dane techniczne urządzenia

- metoda dwuchromianowa: mineralizacja próbki w temperaturze 175°C
- zakres pomiarowy 10...5000 mg/l O₂ (lub 40...20000 mg/l O₂ za pomocą modułu rozcieńczającego)
- powtarzalność: ±5% wartości mierzonej
- automatyczne czyszczenie i kalibracja
- wbudowany uniwersalny przetwornik z technologią Memosens, z wyświetlaczem z menu w języku polskim
- możliwość podłączenia do czterech dodatkowych czujników w technologii Memosens
- standardowo wyjścia prądowe 4-20 mA, z możliwością rozbudowy
- przekaźnik alarmowy
- komunikacja cyfrowa: HART/Profibus DP/Modbus RTU/Modbus TCP/IP/ EtherNet/IP
- ustawiany czas mineralizacji próbki
- interwał pomiarowy ustawiany: od 30 min. do 24 h
- temperatura pracy od +5°C do +40°C
- obudowa z tworzywa sztucznego ASA+PC o stopniu ochrony IP55
- zasilanie 230 VAC



Szybka integracja z procesem

System Liquiline CA80COD oferuje dwa proste sposoby integracji z instalacją, w celu uzyskania jednorodnych i reprezentatywnych próbek. Wersja samozasilająca pobiera próbki z zewnętrznego naczynia odbiorczego. Natomiast opcjonalny filtr y-strainer przeznaczony jest dla aplikacji bypassowych.



Kompletna stacja pomiarowa z komunikacją cyfrową

Cyfrowe sensory w technologii Memosens:

- Azotany, SAC
- Mętność
- ISE
- Tlen optyczny
- Przewodność indukcyjna
- Ultradźwiękowy pomiar poziomu osadu



Sensory Memosens z głowicami indukcyjnymi:

- pH
- ORP
- Przewodność kondukcyjna
- Tlen amperometryczny
- Chlor



Stacja pomiarowa obsługuje szeroką gamę przemysłowych protokołów transmisji, takich jak: Modbus TCP, Modbus RS485 (RTU), Ethernet, webserwer, PROFIBUS DP, EtherNet/IP, HART.

www.pl.endress.com

Endress+Hauser Polska sp. z o.o.
ul. Wołowska 11
51-116 Wrocław

Tel. +48 71 773 00 00
Fax +48 71 773 00 60
info@pl.endress.com

Znajdź nas na Facebooku



EndressHauserPL